

DEFINICIÓN DEL PRODUCTO:

La superficie sólida Corian es una mezcla homogénea de resinas que se fabrican en paneles planos principalmente para uso decorativo, tanto interiores como exteriores y tiene una aplicación funcional para superficies verticales y horizontales. Las placas (paneles) pueden unirse una con otra, creando bloques de colores que coordinen.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Composición del producto.

Las hojas están fabricadas de resinas acrílicas con materiales retardantes al fuego y con agentes colorantes propios. Las placas de Corian son completamente homogéneas. Asimismo, las placas de color sólido tienen una consistencia extraordinaria y un color uniforme a través del grosor de los paneles. Los paneles se fabrican con una cara buena a la cual se le puede dar el acabado deseado.

ACABADOS:

Los paneles de superficie sólida se suministran con una superficie mate lijada. El acabado final lo proveerá el fabricante y puede variar desde el acabadomatehastaalcanzar un alto brillo, de acuerdo con las especificaciones del consumidor.

Para colores especiales es necesario efectuar una orden mínima de 25,000 libras con un tiempo de entrega de 4 a 6 semanas.

MEDIDAS DISPONIBLES:

Anchos:	.762, .914* mts.
Largos:	2.44, 3.66 mts.
Grosor:	½" (13mm)
	Nominal
Tiras:	Ancho – 1 ¾", 5 (44mm, 146mm)
	Largo – 144" (3.66 mts.)

* Disponible en colores limitados.

MANTENIMIENTO DE CUBIERTA:

- Para rayones ligeros o manchas, con un simple polish para auto y cera líquida cualquiera.
- Para rayones gruesos, lijar con lija de agua en área de rayón y alrededor del mismo, en un solo sentido lineal (a lo largo de la cubierta), primero con lija del # 120, después otra pasada con # 180, luego 240, 320 360 y 400 y 600, posteriormente se repiten los pasos del polish y cera líquida cualquiera.
- Para mantenimiento sencillo, limpiar con trapo semihumedo y secar con trapo seco, si se queda humedad se provoca ligera mancha en la cubierta, así es que es importante secar bien.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Propiedades típicas de Propagación de Fuego y Desarrollo de Humo: para paneles de Gibraltar con un grosor de ½" (13mm), la propagación de fuego es menor a 25 y el desarrollo de humo menor a 25.

Método de prueba para retardancia al fuego: la información para la prueba de las placas de superficie sólida Gibraltar se obtiene a través de la American Society For Testing Materials (ASTM-E-84; Método de prueba estándar para las características de superficies incendiándose en materiales de construcción). Este procedimiento se cataloga por los Underwriters Laboratories, Inc. Como UL723.

Propiedades físicas de la superficie sólida de Gibraltar.

Prueba	Resultados
Absorción de Humedad ISO 4586-2	0.4% (2 hrs en agua hirviendo)
Impacto IZOD (método A), ASTM D-256	0.231 (ft-lb.)/in.
Resistencia a la tensión ASTM D-638	21 (in – lb./in. 3)
Resistencia a la tensión ASTM D-790	5 (in – lb./in. 3)
Coefficiente de expansión térmica	1.9 x 10 ⁻⁵ in./in. - °F)
Dureza (impresión barcol) ASTM D-2583	58
Temperatura de deflexión bajo carga ASTM D-648	90°C
Resistencia a las manchas ANSI Z-124.6	Sin efecto*
Resistencia al agua en ebullición NEMA LD3-1995 Método 3.05	Sin efecto**
Resistencia a altas temperaturas NEMA LD3-1995 Método 3.06	Sin efecto**
Resistencia al calor radiante NEMA LD3-1995 Método 3.10	Sin efecto**
Resistencia al impacto NEMA LD3-1995 Método 3.08 (pelota ½ lb.)	125" sin falla
Resistencia a la luz NEMA LD3-1995 Método 3.03	Sin efecto
Comportamiento con el fuego ASTM-E-84 + Propagación de fuego Desarrollo de humo	Clase I o A valor de fuego <25 <25
Densidad	1.60 gram/cms
Peso aproximado	4.2 lb/sf
Prueba de toxicidad Pittsburgh	66.9 gramos.
Resistencia al intemperie ASTM D-2565 ASTM 1499	Aprobado ++ Aprobado ++
Resistencia a los Hongos	Aprobado
Resistencia a las Bacterias	Aprobado

* Esta es una superficie reparable y todas las manchas fueron removidas de acuerdo con los métodos de limpieza ANSI Z-124.6

**Las pruebas de agua en ebullición y calor radiante pueden afectar la superficie; sin embargo, la superficie es reparable y puede restaurarse con agua y fibra Scotch-Brite.

++ Método de clasificación es ASTM D2244-89. La aceptabilidad para ser aprobado es Delta E menor a o igual a dos unidades.

USOS RECOMENDADOS

Los paneles de Gibraltar se recomiendan para aplicaciones funcionales y decorativas tanto en interiores como en exteriores donde se busca una apariencia de prestigio, alta resistencia a las manchas, facilidad de mantenimiento y capacidad extensiva para hacer diseños a la medida.

La superficie sólida Gibraltar es retardante al fuego y cumple con el código Clase I (A) y esto fortalece su utilidad para aplicaciones comerciales o institucionales.

Algunas aplicaciones apropiadas del producto son: cubiertas, mesas, baños, bares, superficies de trabajo en laboratorios. El hacer estas cubiertas de acuerdo con un diseño propio, puede expandir su función a través de la elaboración de ranuras para permitir el drenaje, la colocación de barras de jabón y otras herramientas que se utilizan frecuentemente.

Algunas aplicaciones verticales son paneles para paredes, elevadores, fachadas en cubiertas, divisiones para baños, vestidores y señalización interna.

Por sus componentes químicos, los paneles son apropiados para muchas superficies en hospitales. Los paneles pueden unirse fuertemente logrando sellos impermeables.

LIMITANTES BÁSICAS

Los productos de Gibraltar están diseñados para uso interior y exterior. Cuando especifique superficie sólida Gibraltar para aplicaciones exteriores; El diseño, fabricación y proceso de instalación debe considerar contrastes extremos de temperatura que podrían ocasionar fallas en las uniones. La superficie sólida Gibraltar no se recomienda para aplicaciones en fachadas.

Los paneles de Gibraltar no deben ser unidos a madera sólida, concreto, yeso u otras marcas de superficie sólida. No obstante, requieren un material de soporte o estructura de apoyo.

AGENTE QUÍMICO	GIBRALTAR FROSTY WHIITE	CORIAN CAMEO WHITE	GIBRALTAR D92-QR	CORIAN SIERRA DUSK
TETRACLORURO DE CARBONO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
DISULFURO DE CARBONO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
ACETONA	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
FORMALDEHIDO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
METANOL	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
ACETATO DE ETILO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
TOLOETANO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
HEXANO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
ETER ETILICO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
CLOROFORMO	EFFECTO NULO	DAÑO SEVERO A	EFFECTO NULO	DAÑO SEVERO A
FENOL 40%	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A
FENOL 85%	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A
BENZENO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
XILENO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
BUTANOL	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
PENTANOL	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
ACETATO DE AMILO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
CRESOL	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A	DAÑO SEVERO A
FURFURAL	DAÑO SEVERO B	DAÑO SEVERO B	DAÑO SEVERO B	DAÑO SEVERO B
DIOFANO	DAÑO MODERADO	DAÑO MODERADO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
CLOROETANO	DAÑO LEVE	DAÑO LEVE	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
CLOROENCENO	DAÑO LEVE	DAÑO SEVERO A	EFFECTO NULO	DAÑO SEVERO A
METIL FORMAMIDA	DAÑO LEVE	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
CLORURO DE METILENO	EFFECTO NULO	DAÑO LEVE	DAÑO LEVE	EFFECTO NULO
METIL ETIL CETONA	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
NAFTALENO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
TETRA HIDROFURANO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
FENOLFTALEINA 1%	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
ROJO DE METILO 1%	EFFECTO NULO	DAÑO MODERADO	EFFECTO NULO	DAÑO LEVE
NARANJA DE METILENO 1%	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
AZUL DE METILENO 5% en agua	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
AZUL DE METILENO 5% en alcohol	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
VIOLETA DE GENCIANA	EFFECTO NULO	DAÑO MODERADO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
TINTURA DE WRIGHT	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
MERCUROCROMO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO
YODURO	EFFECTO MODERADO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	DAÑO MODERADO
MERTHIOLATE	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO	EFFECTO NULO