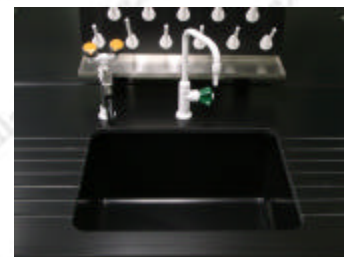


La cubierta monolítica sólida de 1" de espesor, está fabricada de resina epóxica modificada y materiales inertes, fundidas en moldes a base de altas temperaturas. Sus propiedades físicas son extremadamente duras. Existen variedades de colores en acabado mate, color negro y otros mas (ver catalogo de colores). Su facilidad de limpieza la hace muy buena, así como la resistencia a la abrasión y al óxido. Es excelente a la resistencia a una gran variedad de ácidos, solventes y álcalis, así como a la resistencia bacteriana, a la humedad y al calor. Su capacidad de carga es muy buena. Su conductividad eléctrica es negativa. Se recomienda su uso en campanas de extracción, así como en laboratorios donde se requieren resistencias a los ataques químicos y donde se produce calor.

DIMENSIONES

2.44 mts. de largo y de 64 a 76 cms. para muebles a muro, para islas el ancho puede ser de 1.20 ó 1.40mts.



RESULTADOS A LA RESISTENCIA QUÍMICA

Por Los Laboratorios de Pruebas Universales. Granland, TX, MAYO 99.

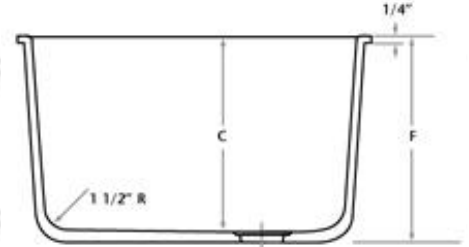
METODO "A" PARA QUÍMICOS VOLÁTILES: Un pedazo de algodón remojado con químico para prueba, se pone en un recipiente de una onza (10mmx75mm), en un tubo de ensaye, o algún otro contenedor parecido. El contenido, es vertido en la superficie de prueba por un periodo de 24 horas, la prueba se maneja a temperaturas de 23° +/- 2°C (73° +/- 4°F). Este método es usado para solventes orgánicos.

MÉTODO "B" PARA QUÍMICOS NO VOLÁTILES: Cinco gotas (1/4 cc) de químico para prueba, son colocadas en la superficie. El químico es cubierto con un vidrio de reloj (25 mm), por un periodo de 24 horas a temperaturas de 23° +/- 2°C (73° +/- 4°F). Este método es usado con los químicos y otros solventes en listados a continuación:

EVALUACIÓN: Después de 24 horas de exposición, las áreas expuestas a la prueba, fueron lavadas con agua, solución detergente y finalmente con alcohol isopropílico. Después es enjuagado con agua destilada y secado con franela. Las pruebas fueron enumeradas y categorizadas como siguen:

Acidos Inorgánicos - Corrosivos	Negro	Plata	Perla	Beige	Solventes Orgánicos	Negro	Plata	Perla	Beige
Acido Crómico - 40% CrO ₃	4	3	3	3	Acetona - CH ₃ COCH ₃	2	2	2	2
Acido Hidroclórico - 10% HCL	1	1	1	1	Benceno - C ₆ H ₆	2	2	2	1
Acido Hidroclórico Concentrado - 37% HCL	1	1	1	1	Tetraclorato de Carbón - CCL ₄	2	2	1	1
Acido Nítrico - 40% HNO ₃	1	1	1	1	Ether Dietílico - CH ₃ CH ₂ OCH ₂ CH ₃	1	1	2	2
Acido Nítrico Concentrado - 70% HNO ₃	1	1	1	1	Formamide Dimethyl - HCON(CH ₃) ₂	1	1	1	1
Acido Sulfúrico - 60% H ₂ SO ₄	1	1	1	1	Acetato Etilico - CH ₃ CO ₂ C ₂ H ₅	1	2	2	1
Acido Sulfúrico Concentrado - 96% H ₂ SO ₄	5	5	5	5	Alcohol Etilico - 95% CH ₃ CH ₂ OH	1	1	1	1
					Diclorídrico de Etileno - C ₁ CH ₂ CH ₂ C ₁	1	1	1	1
Acidos Orgánicos - Corrosivos					Heptano - CH ₃ (CH ₂) ₅ CH ₃	1	1	2	1
Acido Acético - 5% CH ₃ CO ₂ H	1	1	1	1	Isooctano - C ₈ H ₁₈	1	1	1	1
Acido Acético Glacial - CH ₃ CO ₂ H	1	1	1	1	Keroseno	1	1	1	1
Acido Cítrico - 1% C ₆ H ₈ O ₇	1	1	1	1	Alcohol Metílico - CH ₃ OH	1	1	1	1
Acido Oléico - C ₁₈ H ₃₄ O ₂	1	1	1	1	Tolueno - C ₆ H ₅ CH ₃	1	1	1	1
Solución Fenol - 5% C ₆ H ₈ O ₇	1	1	1	1					
					Componentes Orgánicos				
Soluciones Alcalinas - Corrosivas					Anilina C ₆ H ₅ NH ₂	1	1	1	1
Hidróxido de Amonio - 10% NH ₄ OH	1	1	1	1	Aceite Mineral	1	1	1	1
Carbonato de Sodio - 20% NA ₂ CO ₃	1	1	1	1	Aceite de Olivo	1	1	1	1
Hidróxido de Sodio - 60% NAOH	1	1	1	1	Solución de Jabón - 1%	1	1	1	1
Hipoclorito de Sodio - 4% NAOCL	1	1	1	1	Aceite transformado	1	1	1	1
					Turpentina	1	1	1	1

1. **SIN EFECTO** No se detectan cambios en la superficie del material.
2. **EXCELENTE** Un pequeño cambio detectable en el color o su brillantez pero no en la función o vida de la superficie del material.
3. **BUENO** Un claro y aparente cambio en el color o brillantez pero no significativo, en la función o vida de la superficie del material.
4. **JUSTO** Un cambio objeccionable en la apariencia, debido a la decoloración u opacado, afectando posiblemente en la función o vida de la superficie del material.
5. **FALLO** Corroído, picado o erosionado de la superficie, obviamente una deterioro significativo.



PRUEBAS FÍSICAS Por Entela, Inc. Grand Rapids, MI Mayo de 1999

	ASTM	Imperial	Métrico		ASTM	Imperial	Métrico
Durabilidad de Curvatura	D790	13,200 psi	91.0 N/mm ²	Absorción de Agua	D570	0.027%	0.027%
Módulo de Flexibilidad	D790	2,022,000 psi	13,944 N/mm ²	Resistencia al fuego	D635	Auto extinguido	Auto extinguido
Gravedad Específica (densidad)	D792	124.9 lb/ft ³	2.00 gm/cm ³	Deflexión por calentamiento	D648	262 F	128
Dureza Rockwell "M"	D785	105	105				

Para prevenir daños: La cubierta de resina epóxica es la opción en el laboratorio, para trabajar en un ambiente de químicos corrosivos. Como siempre los productos en epoxy están sujetos a los cambios bruscos de temperatura y no están garantizados en contra de daños provenientes de nitrógeno o hielo seco. El abuso causado por uso impropio de estos materiales podrían causar fracturas o fugas en las tarjas.

PRUEBAS DE CALENTAMIENTO Y DE FLAMA Por Entela, Inc. Grand Rapids, MI Mayo de 1999

Prueba A Crisol de Porcelana. Una crisol de porcelana fue calentado hasta obtener rojo vivo, fue colocada en la superficie probada y dejada hasta enfriarse en ambiente natural.

Observaciones: No hay deformaciones en la superficie y tampoco se observan irregularidades. Solo se observó una ligera mancha café amarillenta en forma de anillo sobre la cubierta.

Prueba B Mechero Bunsen. Un mechero bunsen de 3/8" fue ajustado a una flama ligera con un cono de 1.5" de flama azul y dirigido hacia el material, exponiéndolo por 5 minutos.

