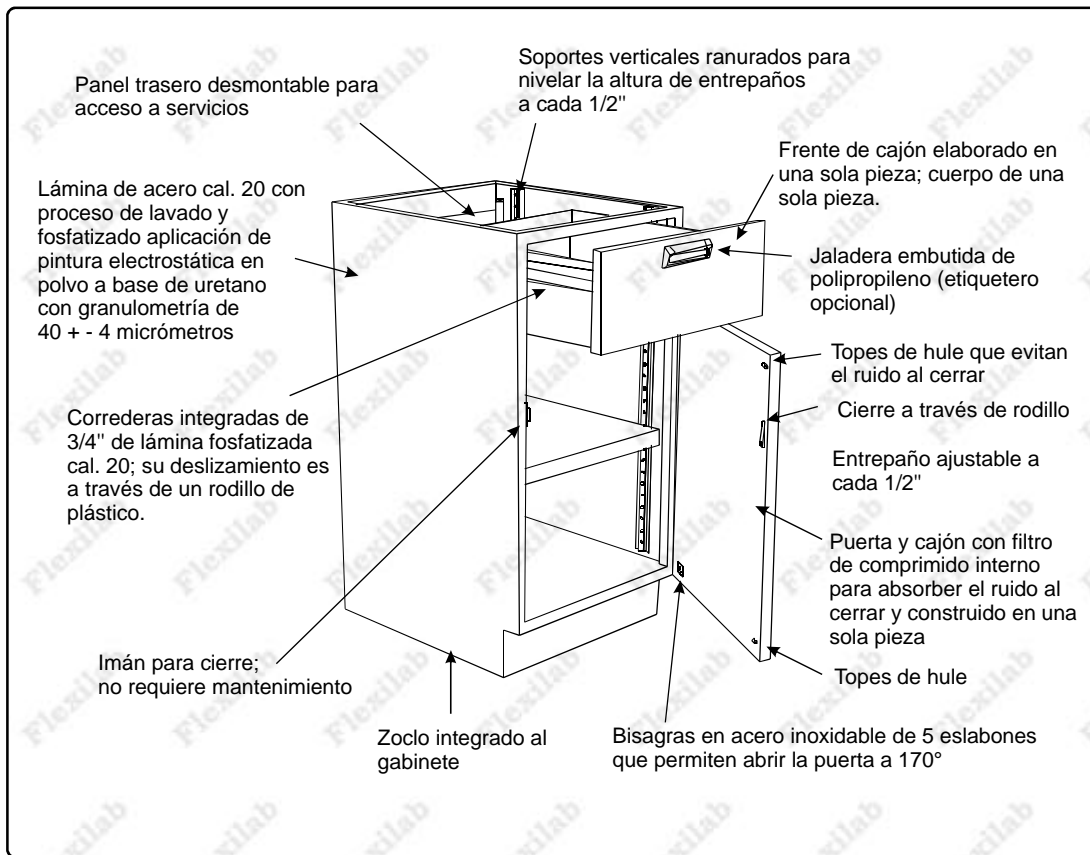


GABINETES

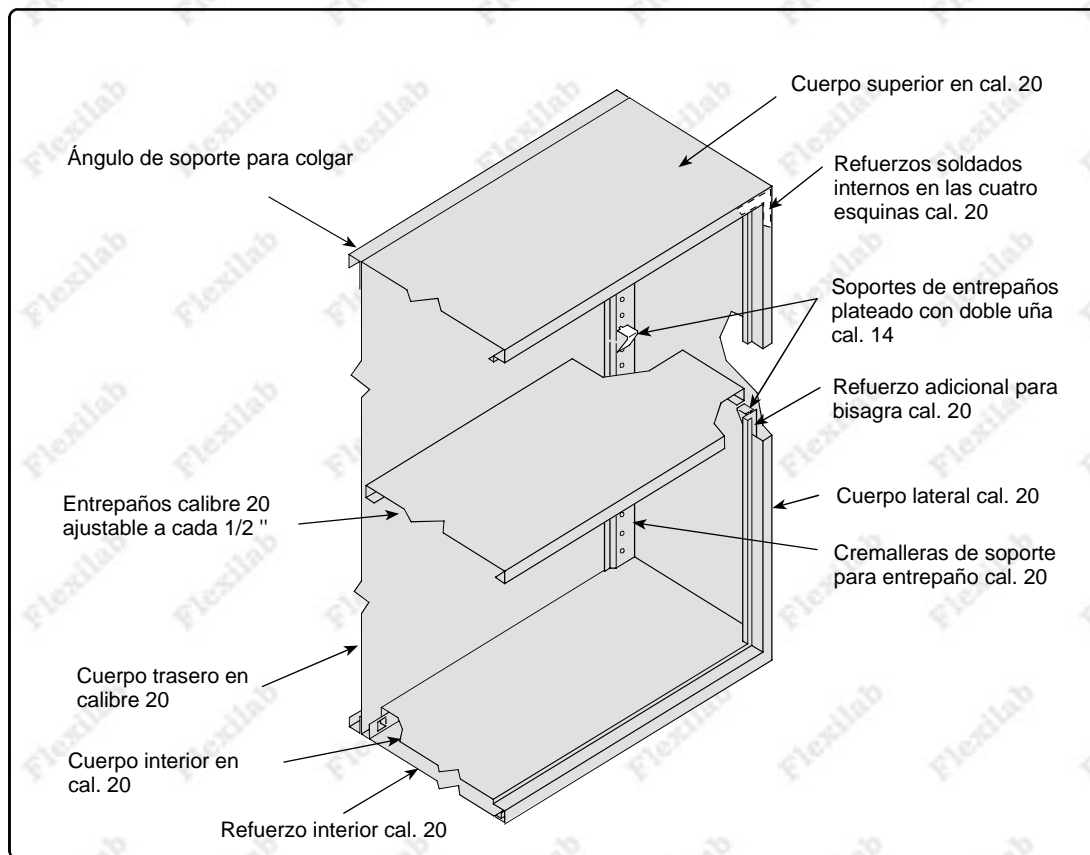


Medidas

Gabinetes Bajos:  
 Altura - 29" (73.7 cm)  
 Fondo - 22" (55.9 cm)  
 Largo - Depende modelo

Gabinetes Altos:  
 Altura - 35.188" (89.4 cm)  
 Fondo - 22" (55.9 cm)  
 Largo - Depende modelo

VITRINAS



Medidas

Vitrinas a muro:  
 Altura - 25" (63.5 cm)  
 Fondo - 16" (40.6 cm)  
 Largo - Depende modelo

Vitrinas a piso:  
 Altura - 84" (213.4 cm)  
 Fondo - 16"  
 Largo - Depende modelo

### 1 Gabinetes Altos o Bajos

Están totalmente contruidos en lámina de acero rolada en frío calibre 20 con un tratamiento de fosfatizado y con acabado de pintura en polvo de aplicación electrostática. (Ver especificaciones de lámina y pintura).

**1.1 Medidas de gabinetes tipo alto y bajo de la Línea Perspective**  
El gabinete alto tiene una altura de 89.4 cms (35.188"), más el espesor de la cubierta de trabajo.

El gabinete bajo tiene una altura de 73.7 cms (29"). Normalmente este tipo de mueble es para trabajo administrativo y no se requiere una cubierta que sea especial para la resistencia de químicos, es común utilizar la formica o la chemsurf.

El fondo de los gabinetes es de 55.9 cms (22"), y el zoclo esta remetido en la parte frontal del gabinete 7.6 cms (3"), con una altura de 10.7 cms (4.226"), y es de una sola pieza con el gabinete, para evitar la infiltración de líquidos o polvo entre el gabinete y éste.

**1.2 Cierre de puertas**  
Es mediante un forzador de rodillo de 15mm de diámetro y topes de hule, para evitar el ruido al momento de cerrar la puerta.

**1.3 Bisagras**  
Las Bisagras son de 5 eslabones en acero inoxidable Tipo 304 cal 13 (0.095") o acero pintado (opcional). Permite un abatimiento de 170° y se usan tornillos en acero inoxidable para sujetar la puerta al gabinete.

**1.4 Cremalleras**  
Están fabricadas del mismo material que el gabinete, pero en calibre 18 y están fijadas mediante soldadura electro-punteado con carbón y argón, en las cuatro esquinas de los gabinetes. Las cremalleras cumplen con 3 importantes funciones, la primera proporcionar rigidez y resistencia al mueble, la segunda permite reconfigurar el gabinete (ej. De un gabinete con una sola puerta a un gabinete con tres o cuatro cajones, sin la necesidad de retirar la unidad ya instalada) y la tercera el ajuste de la altura de los entrepaños en la posición deseada, a cada ½" (12.7mm) El soporte de los entrepaños es a través de un "clip" (soportes en acero rolado en frío cal 16) que por medio de dos ganchos permite ajustar la posición del entrepaño de manera sencilla.

**1.5 Correderas**  
Son integradas de ¾" , en lámina fosfatizada calibre 22, con el mismo acabado de los gabinetes. Sumovimiento es a través de un rodillo de plástico. Su contraparte es del mismo material, desmontable. En los últimos 5 cms de recorrido su cierre es automático.

**1.6 Cajones**  
Los cajones están contruidos de una sola pieza, con aristas interiores redondeadas para facilitar su limpieza e infiltración de líquidos al gabinete, por derrame dentro del mismo. Los cajones "tipo archivero" están provistos de un sistema de archivo suspendido y compresor de carpetas o folders.

**1.7 Chapas o Cerraduras**  
Tienen 204 combinaciones con 22 llaves maestras, para hacer un total de 4488 combinaciones.

**1.8 Respaldo removible**  
Los gabinetes cuentan con respaldo removible por el interior en la parte baja a través de dos tornillos, en el mismo material y pintado que el gabinete, ayudando a tener libre acceso en la parte posterior de la mesa para mantenimiento o colocación de servicios no previstos, sin la necesidad de retirar o desmontar la mesa de trabajo o el gabinete.

**1.9 Jaladera**  
La jaladera es embutida de polipropileno con porta etiquetas.

### 2 Estantería

Los estantes están contruidos en el mismo material que los gabinetes (Punto 1 de especificaciones), las dimensiones depende del modelo a escoger (ver catálogo de modelos).

### 3 Espacios de trabajo

Los espacios de trabajo son útiles por tres razones importantes, la primera es porque crean un espacio dentro de la mesa, en donde el usuario puede trabajar con las piernas o pies metidos debajo de la cubierta y apoyados en el descansa pies (para gabinetes altos), la segunda para poder hacer ajustes a la mesa de trabajo (recortar) en obra y empatar la cubierta con los gabinetes según el diseño, y la tercera es porque en ellos se pueden ubicar los espacios necesarios para recibir la estructura del emplazamiento para balanza analítica (ver punto 8). Estos espacios de trabajo cuando se ocupan en mesas altas, incluyen tapa de respaldo, faldón de 10 cms de alto que son contruidos y terminados igual que los gabinetes (punto 1 de las especificaciones)

### Especificaciones demateriales

#### 1 Lámina de acero rolada en frío

Se utiliza lámina de acero rolada en frío calibre 20 y calibre 18 (0.950 mm) en las partes estructurales (cremalleras). La lámina es fosfatizada en planta una vez construidas las piezas para evitar fracturas en la capa (fosfatizado) cuando se hacen los dobleces.

##### 1.1 Datos técnicos de la lámina rolada en frío

- 1.1.1-. Tolerancia de espesores (en pulgadas) --  
Calibre 20(0.0314") de 0.006"
- 1.1.2-. Peso--calibre 20 de 6.103 (Kg. / m2)
- 1.1.3-. Resistencia a las altas temperaturas --hasta 500°
- 1.1.4-. Durezamáxima (HRb) --58
- 1.1.5-. Elongación a 50 mm.Min.(%)--40
- 1.1.6-. Límite elástico min. (Mpa)--205
- 1.1.7-. Resistencia a la tensión. Min. (Mpa)300

#### 2 Pintura en polvo

En todos los muebles el acabado es de pintura en polvo de aplicación electrostática a base de uretano, horneada, que permite una mejor adherencia a la lámina, además de darle una protección anticorrosiva y resistencia a la intemperie (humedad). Este recubrimiento es un material polímero termo endurecible que desarrolla una película protectora y decorativa en los gabinetes.

La aplicación es por medio de pintura en polvo con adherencia electrostática que ioniza cada partícula con una carga negativa. Posteriormente al ser horneado el polvo se funde o gelifica y cura sobre el objeto, logrando así una mejor adherencia y creando propiedades de alta resistencia a la intemperie (humedad), ataques químicos en bajas concentraciones, impactos con objetos no filosos.

Su espesor en una aplicación normal es de 50 a 70 micrones.

Entre las propiedades químicas podemos mencionar la resistencia a la luz ultravioleta, cámara salina, cámara de niebla.

##### 2.1 Datos técnicos de la pintura

Producto en polvo	Especificación	Resultado	Norma	DPCM
Granulometría (micrones)	40 + - 4	37.4	Dif. Láser	PT-011
Peso específico (+-0.05 gr/cc)	1.65	1.66	Multipicnometro	PT-402
<b>película aplicada</b>				
Horneo (+- 1 min/2 °C)	15/180	15/180	Convención	PT-010
Espesor (milésimas)	2.0-2.5	2.2	ASTM:D-1186	PT-004
Brillo (%@ 60°)	>90	95.5	ASTM:D-523	PT-003
Adhesión (%)	100%	100	ASTM:D-3359	PT-103
Flexión (pulgadas)	1/8	1/8	ASTM:D-522	PT-102
Dureza (lápiz)	H-3H	SH	ASTM:D-3363	PT-105
Impacto (Lb-in)	140-160	160	ASTM:D-2794	PT-101
Diferencia de color	> 0.5	0.47	ASTM:D-2244	PT-002