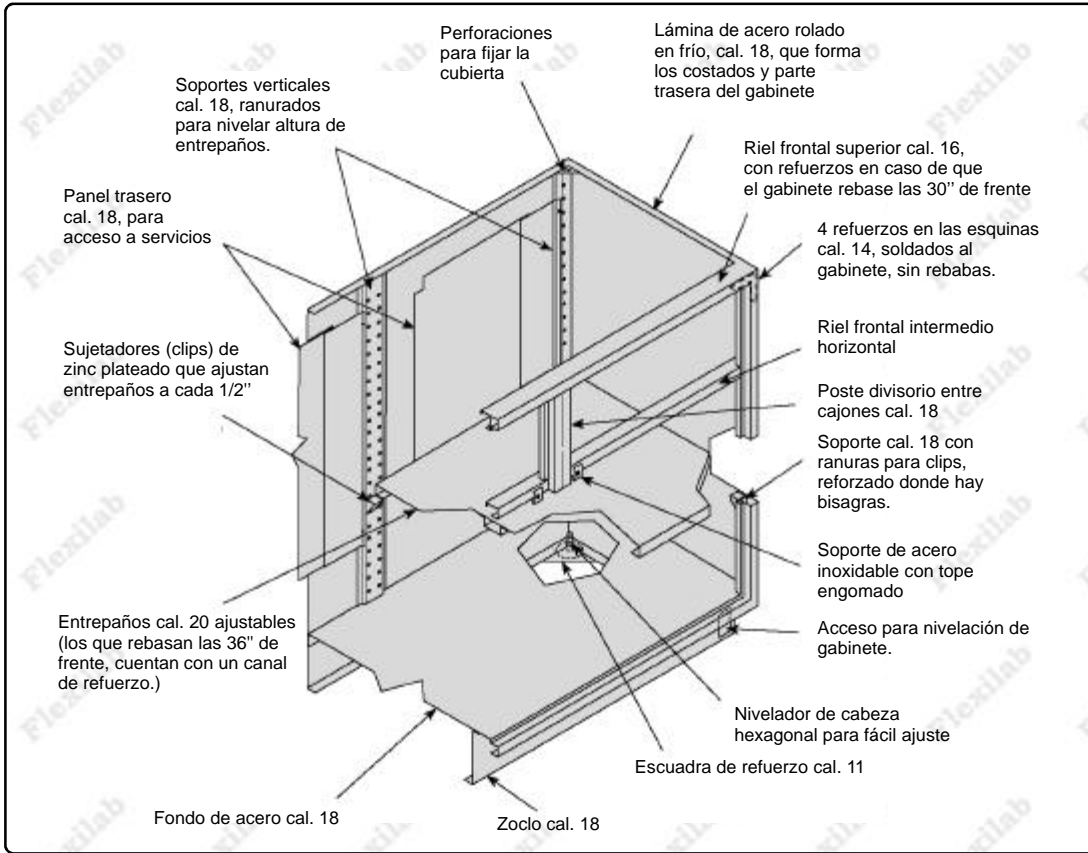


GABINETES

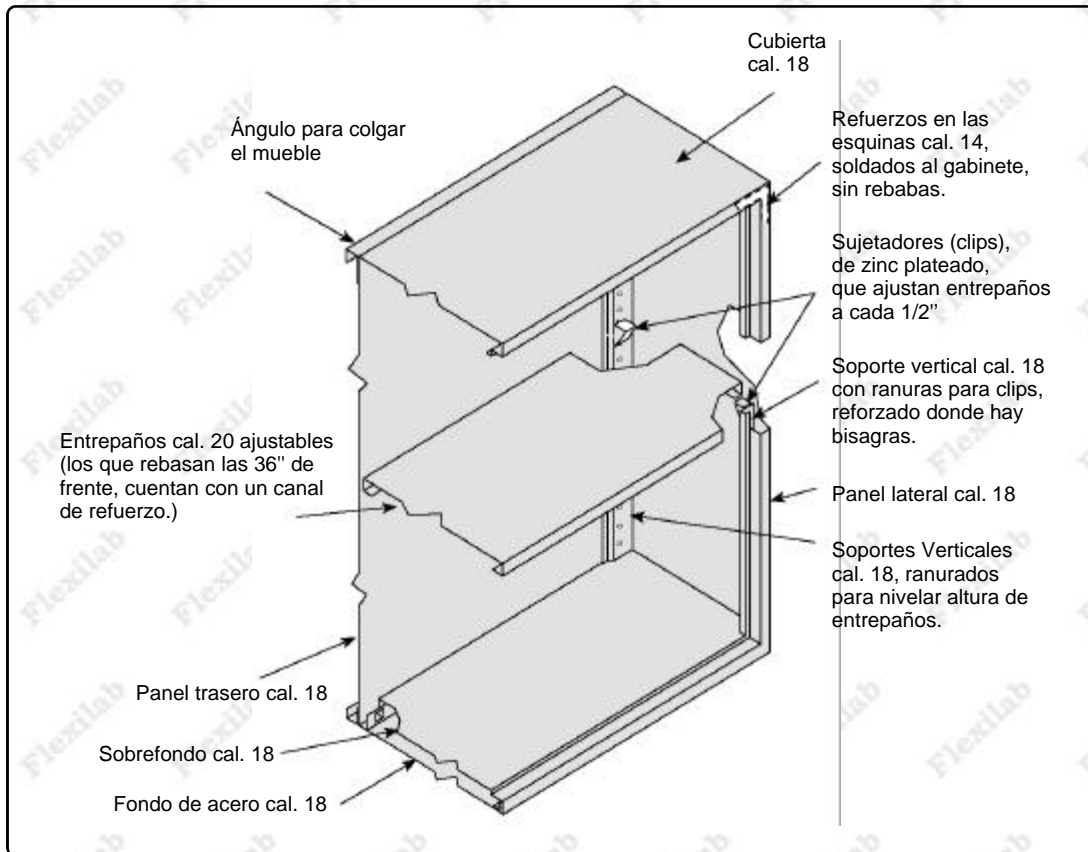


Medidas

Gabinetes Bajos:
 Altura - 28-3/4" (73.0 cm)
 Fondo - 22" (55.9 cm)
 Largo - Depende modelo

Gabinetes Altos:
 Altura - 35-1/4" (89.5 cm)
 Fondo - 22" (55.9 cm)
 Largo - Depende modelo

VITRINAS



Medidas

Vitrinas a muro:
 Altura - 31" (78.4 cm)
 Fondo - 16" (40.6 cm)
 Largo - Depende modelo

Vitrinas a piso:
 Altura - 84-5/8" (214.9 cm)
 Fondo - 16"
 Largo - Depende modelo

Especificaciones

A. Materiales

1. Hoja de acero: rolada en frío
2. Vidrio para puertas colgantes esmaltadas y deslizantes: vidrio claro flotado de 7/32".

B. Desempeño

1. Requerimientos de desempeño estructural: Los componentes de los gabinetes de trabajo deben de cumplir el siguiente máximo de cargas sin dañar a los componentes o la operación de éstos:
 - a. Capacidad de carga de la base de acero: hasta 500 libras por pie lineal, suspendido a través del final de los gabinetes.
 - b. Unidades suspendidas: 300 libras (estáticas)
 - c. Mesa de titulaciones (de 4 patas): 300 libras
 - d. Cajones en un gabinete: 125 libras
 - e. Vitrinas: 300 libras
 - f. Capacidad de carga para entrepaños de unidades base, vitrinas y anaqueles: 100 libras.

C. Construcción

1. Requerimientos de diseño de gabinetes de trabajo

- a. Construcción "al ras" (flush overlay): Las superficies de puertas y cajones deben de recubrir los finales del gabinete, así como la parte superior y los rieles del fondo. Los miembros de la estructura del gabinete (paneles, rieles superiores e inferiores) deberán de estar encubiertos detrás de los cajones y las puertas. El espacio entre los frentes de puerta y cajón debe de ser de 1/8" uniforme horizontal y verticalmente, entre frentes de puertas y cajones adyacentes (en frentes de madera y de plástico laminado).
- b. Estilo de línea delgada (slimline): El ancho del frente de los paneles finales es de 3/4" y la altura de los frentes de los miembros superiores e inferiores es de 1".
- c. Unidades auto-soportadas: Ensambladas con estructura completamente soldada sin aplicarle paneles finales, traseros o inferiores, de tal forma que los gabinetes puedan ser utilizados intercambiamente o como una sola unidad independiente.
- d. Interior de las unidades: Interior de un mismo nivel de fácil limpieza, gabinetes base de 30" y mayores de ancho con puertas de doble bisagra, proveen acceso total a todo el interior sin poste vertical central.
- e. Cajones: Dimensiones basadas en un sistema modular para intercambio, satisfaciendo diversas necesidades de almacenamiento y diseñados para ser fácilmente removible en campo, sin el uso de herramientas especiales
- f. Aperturas del gabinete: Juntas estilo embarbillado a los cuatro costados del gabinete, con apertura por puertas con bisagras y a dos costados para puertas deslizantes, para proporcionar un gabinete resistente al polvo.
- g. Puerta enmarcada esmaltada: Idéntica en construcción, elementos e instalación a las puertas de panel sólido, el diseño de las puertas enmarcadas y esmaltadas son removibles para reemplazar los vidrios.

2. Calibres

- a. Cuerpo y cabezas de los cajones, entrepaños, puertas con paneles interiores, paneles de seguridad y cubiertas inclinadas calibre 20

- b. Finales, respaldos, parte superior e inferior de los gabinetes, bases, puertas con paneles exteriores y postes verticales.- calibre 18
- c. Rieles de frente superior e intermedio, escudetes, patas de mesa, marcos, rieles de patas y ajustadores.- calibre 16
- d. Suspensiones de cajones, refuerzos de bisagras de puertas y gabinetes y refuerzos de las esquinas de los frentes en forma de calibre 14
- e. Soporte esquinero de las mesas de patas y escudetes para tornillos niveladores.-calibre 11

3. Gabinetes base: Unidades de 30" a 48" con portafregadero abren a todo lo ancho, postes de soporte al centro no aceptable

- a. Paneles finales y traseros, formados de una pieza, diseño envolvente, canal de refuerzo interno trasero con perforaciones de ajuste de entrepaños de clip, poste frontal para proveer rieles, correderas, bisagras y entrepaños de clip, zoclo estructuralmente integrado al cuerpo del gabinete.
- b. Riel frontal superior que se asegura y se traslapa a los paneles finales con una compensación embarbillada para resistir el polvo.
- c. Rieles transversales intermedios horizontales, requeridos para chapas, ahuecados y encubiertos.
- d. Todos los gabinetes montados a piso, soportados sobre cuatro tornillos niveladores, ajustables desde el acceso en el zoclo, panel de acceso trasero en los portatarjas cuando es seleccionado, removible con herramientas simples.
- e. Cuerpo de cajón de construcción soldada con redondeo en los lados del fondo y ensanchado en los costados superiores para detener con la mano, suspensión con correderas redondeadas y radiales, rodillo de nylon, patines de balines para operación de auto centrado, apertura con cierre automático en las últimas 5 pulgadas, parada suave, dentro y fuera, las cabezas de los cajones acabadas en todas las superficies antes del ensamblaje, material amortiguador de sonido en la cabeza, centrado por resortes de fricción no aceptable.
- f. Fondos de paneles sólidos, construcción de una sola pieza, puertas y cajones con frentes formados resistentes al polvo, orificios o tapas removibles para acceso a tornillo nivelador no aceptados.

4. Estantes.- de 25", 31" y 37" de alto, formado de una sola pieza, diseño envolvente, con canales internos traseros de refuerzo, conteniendo orificios de ajuste de entrepaños de clip.

5. Gabinetes Altos.- Con respaldos sólidos, soldados, ahuecados de 3/4" para montaje

- a. Fondos de una pieza, respaldo y costados volteados, frente que ajusta la configuración y el tipo de las puertas.
- b. Puertas de paneles sólidos con cabezas externas e internas, protegidas de la corrosión, estructuralmente rígidas con canal sombrero de refuerzo y amortiguamiento de sonido.
- c. Puertas sin marco: Vidrio con filos decantados de 7/32", puesto en una zapata de aluminio extruído con jaladeras integradas y ensamblaje de ruedas, riel superior e inferior de aluminio extruído.
- d. Puertas con marco esmaltadas con vidrio flotado de 7/32" de grosor, puesto sobre una moldura de plástico marco exterior sólido con todas las esquinas soldadas, los miembros del marco interior atornillados en el lugar.

D. Componentes

1. Moldeado de base: de 4" de altura, de goma negra o vinilo
2. Zapatos de patas: de goma negra o vinilo con provisiones para clip de piso
3. Bisagras: Acentuadas o aclamadas, cuerpo de 2-1/2", 5 nudillos, de acero inoxidable, atornillables, bisagras soldadas no son aceptables.
4. Topes de fricción: de tipo de rodillo de nylon, ajustable, con movimiento (strike) (Sólo acentuadas y aclamadas)
5. Tope de codos: De tipo resorte con movimiento (strike) (Sólo acentuadas y aclamadas)
6. Chapas: de cámara de 5 discos, cilindro de tipo uso rudo, plateado de nickel mate (satín), estampado con números de identificación
7. Porta etiquetas: de acero inoxidable de 1" x 2-1/2", unidas por tornillos, portaetiquetas pegables no son aceptadas
8. Parrillas: de metal expandido, acabado negro
9. Clips de entrepaños: acero doblado y formado, de zinc plateado.
10. Jaladeras: de aluminio, acabado limpio anonizado
11. Cajones archiveros: Con suspensión de extensión completa (jaladeras opcionales disponibles)