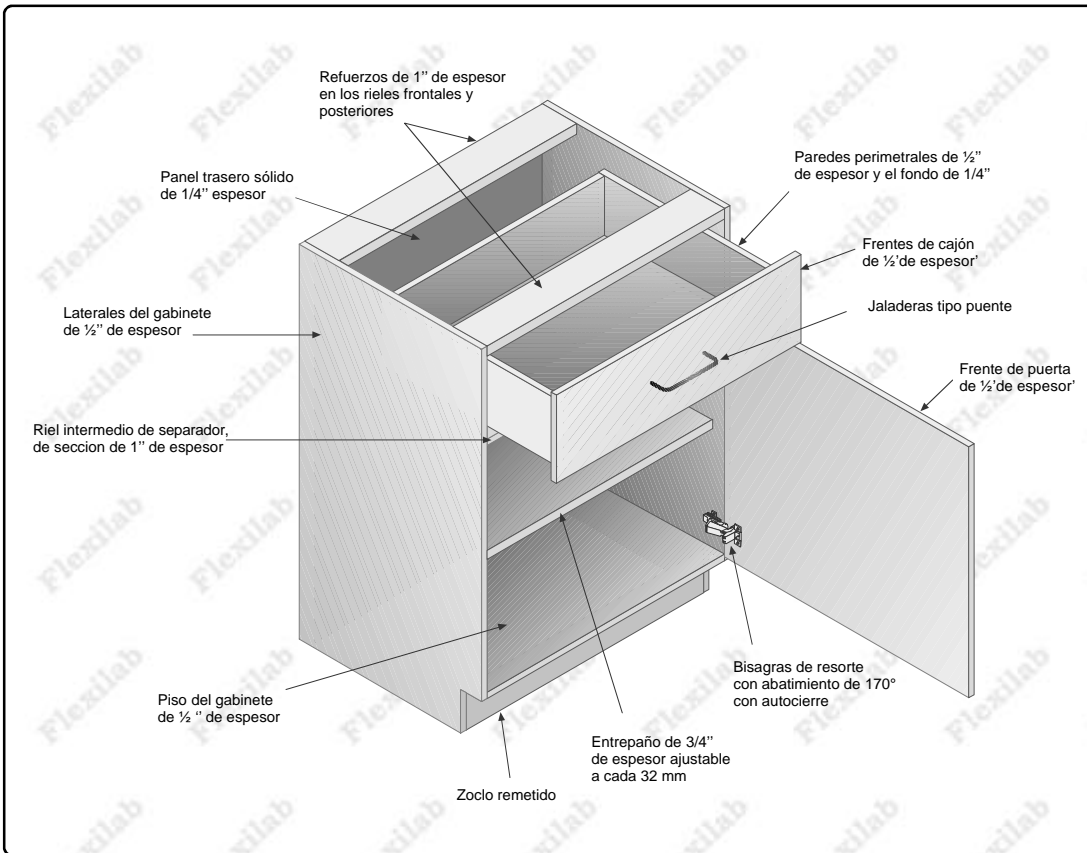


GABINETES

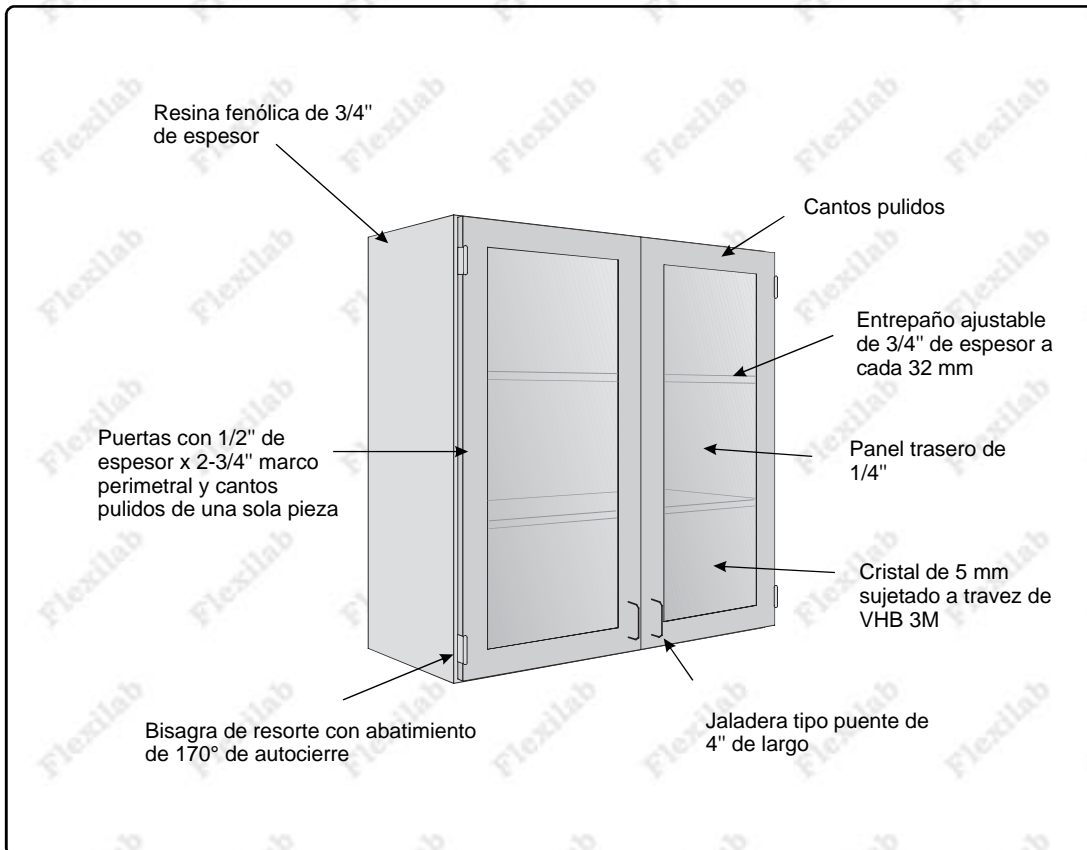


Medidas

Gabinetes Bajos:  
 Altura - 28" (72.2 cm)  
 Fondo - 23" (58.6 cm)  
 Largo - Depende modelo

Gabinetes Altos:  
 Altura - 34-3/4" (88.2 cm)  
 Fondo - 23" (58.6 cm)  
 Largo - Depende modelo

VITRINAS



Medidas

Vitrinas a muro:  
 Altura - 24" (62.0 cm)  
 Fondo - 16" (40.6 cm)  
 Largo - Depende modelo

Vitrinas a piso:  
 Altura - 84" (213.6 cm)  
 Fondo - 16"  
 Largo - Depende modelo

### 2.03 Fabricación de los gabinetes

#### A. Unidades Base:

1. Acabados de los gabinetes: Resina fenólica de 1/2" de espesor con los filos de los frentes pulidos. Superficies interiores barrenadas apropiadamente para los paneles de seguridad, rieles y cuatro filas de orificios para soportar los entrepaños: (Especificar opción)

- Sin niveladores

- Provisto con cuatro niveladores (Estilo Peter Meier) con ajustes de tornillos y parche al piso en todos los gabinetes base.

2. Riel horizontal en la parte superior y en la parte trasera, color negro fenólico: de 1" x 3" de resina fenólica integrado a los acabados del gabinete con tornillos.

3. Riel horizontal intermedio el frente, color negro fenólico: de 1" x 3" de resina fenólica integrado a los acabados del gabinete con tornillos.

4. Riel rodapiés: de 3-3/4" x 1/2" de resina fenólica integrada a los acabados del gabinete con tornillos formando un espacio para pies de 4" de alto x 2-1/2" de fondo.

5. Fondos: set de paneles de 1/2" de espesor de resina fenólica a hueso e integrados a los paneles de acabado del gabinete con tornillos. Los filos de los frentes pulidos.

6. Partes posteriores:

a. Unidades de almacenamiento y unidades con cajones: panel de resina fenólica de una pieza de 1/4" de espesor, ribeteado a los rieles laterales, del fondo y posteriores. Paneles removibles traseros con junta selladora serán provistos en donde se indique en los planos.

b. Unidades portafregadero: a media altura, panel de una sola pieza de 1/4" de espesor de resina fenólica ribeteado a los paneles laterales y de fondo.

7. Divisores verticales en combinación con los gabinetes: Panel de 1" de espesor de resina fenólica atornillado en su lugar, la parte superior y la inferior con los filos al frente pulidos.

8. Paneles de seguridad, en negro fenólico: (Especificar opción)

- No requeridos

- De 1/4" de espesor de resina fenólica ribeteados dentro del riel frontal y los paneles de acabado, entre los cajones y sobre las puertas en las unidades con chapas. (Opción de gabinetes con chapas con llaves diferentes)

9. Entrepaños: de 3/4" de espesor, panel de resina fenólica con filos decantados, ajustable a cada 32mm.

Profundidad: (Especificar opción)

- Entrepaño de medio fondo, 12" de profundidad

- Entrepaño de fondo completo, 20" de profundidad.

- Entrepaño de fondo dividido, dos entrepaños, cada uno de 10.5" de profundidad.

10. Construcción de los cajones, en negro fenólico:

a. Caja: caja de cajón de 4 lados con respaldo, frente y lados de panel de resina fenólica de 1/2" con filos decantados. No es permitido un cajón de 3 lados integrado a un cajón externo. Los lados están unidos por pasadores de presión y con adhesivo.

b. Fondo: Panel de 1/4" de resina fenólica, insertado dentro de los cuatro lados de la caja del cajón y sellado con un proceso de adhesivo caliente alrededor del perímetro total.

11. Construcción de las puertas y los cajones removibles: panel de 1/2" de espesor de resina fenólica con filos decantados.

12. Tapas, paneles de espacio para piernas, cubiertas, etc.: panel de resina fenólica de 1/2" de espesor.

A. Gabinetes a muro, de estructura y altos:

1. Serán manufacturados con materiales apropiados y métodos de juntas tal como se especifica en los gabinetes base excepto en donde se mencione.

2. Tapas superiores: de panel de resina fenólica de 3/4" de ancho con filos decantados

3. Fondos: Hombros con bolsas y tornillos expuestos no son aceptables.

a. Gabinetes a muro y de estructura: panel de 3/4" de espesor de resina fenólica con filos decantados.

b. Gabinetes altos: panel de resina fenólica de 1/2" con filos decantados. Riel inferior de resina fenólica de 3-3/4" de alto integrado a los lados del gabinete.

4. Respaldos: panel de resina fenólica de 1/2" de espesor ahuecado 7/8" y colocado sobre la parte superior, al fondo y en los acabados, sellado con un proceso de adhesivo caliente alrededor de todo el perímetro.

5. Entrepaños: de 3/4" de espesor, paneles de resina fenólica con filos decantados, ajustables a cada 32mm. El fondo del entrepaño estará a 1" de la puerta

6. Construcción de la puerta: paneles de resina fenólica de 1/2" con los filos decantados.

7. Puertas con vidrio enmarcado: resina fenólica sólida, marco de 1/2" x 2-3/4", maquinado de una sola pieza sin costuras o filos en las esquinas con cinta de doble cara 3M VHB para permitir que el vidrio sea reemplazado sin herramientas

B. Herrajes

1. Suspensión del cajón (Especificar Opción)

? Extensión total, patín de balines, carga dinámica de 100 lb. Con pintura epóxica de las series Acurrirde 3832 o equivalente.

? Extensión total, auto cerrable, patín de balines, carga dinámica de 100 lb. Con pintura epóxica de las series Acurrirde 3832SC o equivalente.

2. Suspensión de los cajones archiveros: De extensión total, patín de balines, carga dinámica de 100 lb. Con pintura epóxica de las series Acurrirde 3832 o equivalente. Los cajones archiveros serán construídos en sistema colgante.

3. Cajón y jaladera de puerta con bisagras: (Especificar opción)

De 4" tipo puente (especificar opción)

Negra (Pintura en polvo)

Tono dorado (Pintura en polvo)

Acero inoxidable

Satín cromado (plateado)

Cromo pulido (plateado)

Cromo brillante (Pintura en polvo)

Gris paloma (Pintura en polvo)

Camaleón (Pintura en polvo)

Aluminio

Rectangular. Aluminio cepillado.

4. Todas las jaladeras están montadas horizontalmente en los gabinetes y: (Especificar opción)

Verticalmente en puertas

Horizontalmente en puertas

5. Bisagras: recubiertas, de acero, grado 165, auto-cerrables, de serie Salice o equivalente, se proveen dos bisagras para puertas de hasta 36", tres bisagras para puertas de 36"-63" y cuatro bisagras para puertas de 63" hasta 78-3/4"

6. Soportes de las unidades con entrepaños: (Especificar opción)  
Perno y receptáculo de metal  
De plástico, perno gemelo con clip de retención sísmica
7. Topes de puerta: no requeridos
8. Topes de puerta para gabinetes altos en unidades de dos puertas con requerimiento de chapas: Topes tipo codo.
9. Topes tipo codo: tipo resorte con vuelta
10. Chapas, en donde se indiquen en los planos: (Especificar Opción)  
Cilindro de 5 discos para sistema de LLAVE MAESTRA. 1389 cambios de combinación Cilindro de 5 pernos para sistema de LLAVE MAESTRA. 4488 cambios de combinación Cilindro de 5 pernos para sistema de GRANLLAVEMAESTRA. 4488 cambios de combinación
11. Porta etiquetas (si se muestran en planos): 1-3/8" x 2-5/8", integrados a las puertas y los frentes de las puertas con pernos. (Especificar opción)  
- No requeridas para este proyecto  
- Una sobre cada puerta y en cada cajón con un acabado: (Especificar opción)
  - \* Negro (Pintura en polvo)
  - \* Tono dorado (pintura en polvo)
  - \* Acero inoxidableUna en cada puerta sencilla y una en cada par de puertas y una en cada cajón con un acabado: (Especificar opción)
  - \* Negro (Pintura en polvo)
  - \* Tono dorado (pintura en polvo)
  - \* Acero inoxidable
12. Placas con número (Si se muestran en los planos): Serán de aluminio anodinado con números negros. Se comienza con el número (1) en cada cuarto en donde sean requeridas. Serán instaladas en campo.